

ENREGISTREUR DE CHOC, D HUMIDITE, DE TEMPERATURE ET DE PRESSION : MODELE SHOCKLOG.

SHOCKLOG



Ce nouvel enregistreur est conçu pour analyser très précisément l'environnement transport auquel sera confronté vos colis.

D'une autonomie pile d'un an, c'est un véritable petit laboratoire embarqué qui mémorise la date, l'heure et l'intensité de 80 000 événements chocs sur les trois axes en détaillant la forme de la courbe pour les 200 plus importants.

Afin de bien cerner toutes les contraintes transport susceptibles d'endommager vos produits, il est muni également d'une option température, humidité et pression.

Un seuil d'alarme programmable vous permet visuellement par un signal lumineux de savoir dès la réception du colis si un seuil critique a été dépassé et s'il faut immédiatement émettre des réserves (art 105 du code de commerce). Le départ de l'étude peut être différé en programmation.

Parmi les moins chers du marché, cet enregistreur est l'outil idéal pour contrôler la qualité d'un emballage,

choisir entre différents circuits logistiques, identifier les responsables d'un sinistre, etc..

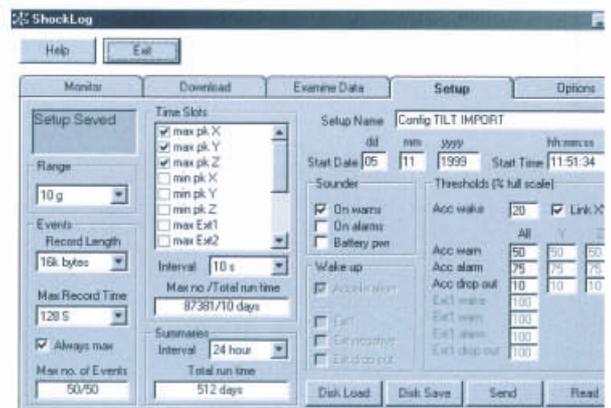
TILT-IMPORT, Société spécialisée depuis 14 ans dans l'analyse et le contrôle du transport propose cet appareil à la vente et à la location.

Le mode de fonctionnement du Shocklog

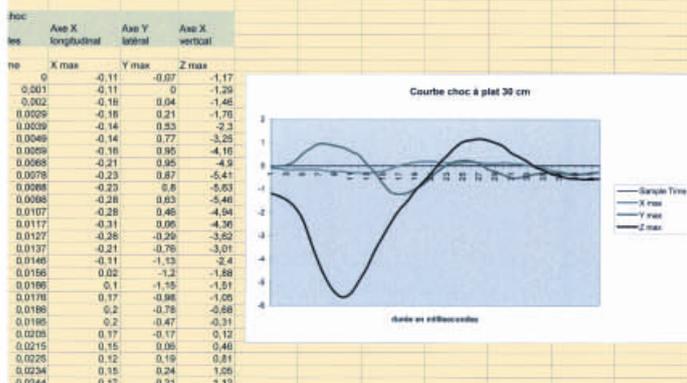
Le SHOCKLOG est un enregistreur autonome de chocs, de température, d'humidité et de pression qui se programme sur PC par un logiciel sous Windows.

Il est muni de 3 accéléromètres piezoélectrique indépendants placés dans chacune des 3 dimensions. Ces accéléromètres sont interrogés 4096 fois par seconde. Une électronique peu consommatrice d'énergie lui confère l'autonomie la plus importante du marché (1 an avec pile standard lithium taille C, LR14) pour ce type d'appareil.

Au bout d'un laps de temps prédéterminé dans la configuration de l'appareil (10 secondes, 1 minute, etc), il mémorise les six accélérations



**le de sortie numérique des données
constitution de la courbe sur Excel**



les plus importantes constatées pendant cette période, leur direction (haut-bas, gauche-droite, avant-arrière), le moment exact pendant lequel elles sont apparues et passe à la période suivante.

On peut ainsi suivre toutes les accélérations rencontrées pendant un cycle transport qui peut aller de quelques heures à plusieurs années.

En parallèle, au delà d'un certain seuil d'accélération "critique" que vous programmez, il mémorise la forme entière de la courbe sinusoïdale. Cela vous donne alors la durée des chocs les plus significatifs, la fréquence associée, etc...

La spécificité du Shocklog réside dans les deux modes d'enregistrement des chocs. Il est le seul à enregistrer simultanément dans le même appareil les pics en G par intervalle de temps et la forme complète de la courbe pour les chocs les plus importants.

Le modèle de base intègre l'enregistrement de la température par un capteur interne mais il est également possible en option d'enregistrer l'humidité, la pression et la température externe.

- **Gamme des accéléromètres** : de 0.2 à 100 G (jusqu'à 250 g en option).
- **Gamme de température** : de -40°C à + 85°C.
- **Gamme humidité** : 0 à 100 %.
- **Gamme pression** : 0 à 1.1 bar.
- **Dim.** : 180 x 84 x 42 mm.
- **Poids** : 700 g.
- **Pile** : pile standard Lithium ou alcaline taille C, LR14.
- IP 67.

Les types d'application du Shocklog

Cet appareil vous permet de faire des études "secrètes" sur la façon dont sont manipulés vos produits, vos colis ou même vos containers.

Vous pouvez l'utiliser pour :

- Analyser votre circuit logistique et déceler d'éventuelles zones à risque.
- Comparer et choisir entre plusieurs circuits logistiques possibles.
- Démontrer la responsabilité de tel ou tel maillon de la chaîne transport
- Comparer l'efficacité de plusieurs emballages (courbes d'amortissement, durée du choc)
- Caractériser un environnement transport pour concevoir un emballage : importance des hauteurs de chute (combien de cm), leur direction (à plat, sur angle) et leur fréquence (combien de fois).

Max K.V.Z	Date	Heure	Acc X Vertical	Acc Y Latg	Acc Z Large	Hauteur de Chute	Direction de Chute	Min Cb
90	25/08/87	22:34:28	82	179	-95	300 x 100 cm	angle
135	14/08/87	21:48:42	13	125	135	85 cm	angle
123	18/07/87	06:38:40	22	12	-123	85 cm	angle
100	10/08/87	12:38:39	-126	38	-11	85 cm	vertical
188	16/07/87	22:13:07	36	603	106	75 cm	angle
181	23/08/87	11:42:45	-181	11	-3	75 cm	vertical
180	30/08/87	12:38:50	23	73	180	75 cm	angle
84	18/08/87	22:32:52	84	12	10	75 cm	vertical
87	14/07/87	22:38:18	-87	8	18	85 cm	vertical
85	27/07/87	20:48:36	85	8	-1	85 cm	vertical
48	16/07/87	22:48:28	26	48	30	50 cm	angle
36	14/07/87	15:52:06	4	-8	36	50 cm	angle
36	14/07/87	15:45:50	36	13	4	50 cm	vertical
35	16/08/87	05:54:06	35	-5	16	50 cm	vertical
33	18/08/87	04:43:54	33	13	33	50 cm	angle
33	18/08/87	07:57:51	-33	13	33	50 cm	angle
33	18/08/87	06:21:41	33	32	11	50 cm	angle
31	13/07/87	14:52:52	31	14	21	50 cm	vertical
30	25/08/87	21:58:15	11	15	30	50 cm	angle
30	27/08/87	11:58:14	4	30	30	50 cm	angle
29	28/08/87	06:38:47	-29	-6	3	50 cm	vertical
28	18/08/87	18:52:50	28	17	28	50 cm	angle
28	13/08/87	11:53:54	28	8	13	50 cm	angle
25	14/07/87	15:48:58	25	5	-22	50 cm	angle





ShockLog



Shock and Environmental Recorders

[Home](#)

[About us](#)

[Products](#)

[Applications](#)

[Download](#)

[Contact](#)

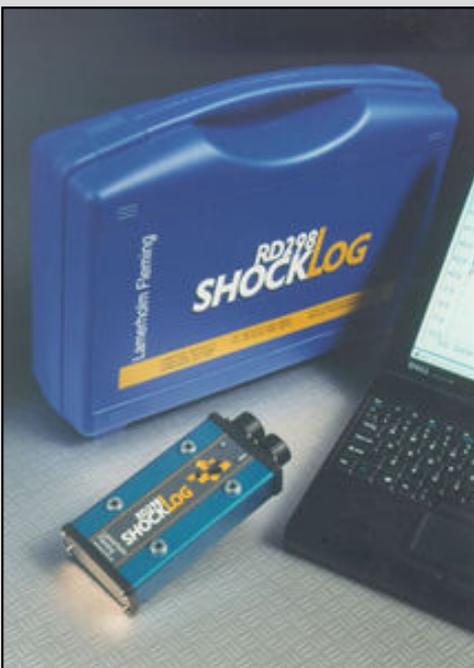
RD298 ShockLog™ Shock Recorder

The RD298 ShockLog is a programmable, re usable electronic, tri-axial shock recorder designed specifically to help organisations to reduce the cost of damage to goods whether in production, transit or storage.

A battery life of up to 12 months allows you to understand the entire supply chain life of your product and the conditions it experiences. More importantly it tells you when incorrect physical handling, poor quality packaging or inappropriate temperature and humidity control will have damaged the quality of your product, your reputation and your cash flow.

The comprehensive Windows™ based software programme allows you to programme your own wake up, warning and alarm levels and frequency of data collection. When a programmed impact level is exceeded a visual alarm will alert you as well as storing the data for future analysis.

[Please feel free to download the latest version of the ShockLog software complete with demo files.](#)



ShockLog provides you with:

The when, where and how

Real time date stamping identifies when a shock has occurred. When combined with the axis of impact, a clear picture of the likely damaging event emerges allowing effective remedial action to be taken.

Detailed arbitration evidence

ShockLog is vital for determining at what point during a journey damage may have occurred. As the information is clear, accurate and incontestable, it is invaluable in arbitration by avoiding unnecessary delays in apportioning responsibility.

A visible deterrent

The sheer presence of ShockLog acts as a clear indication that your products are being monitored. By involving your staff, carriers and customers in the monitoring programme, inappropriate handling or storage can be minimised.

A means to audits carrier and routing efficiency

ShockLog's sophisticated monitoring capability helps to analyse the cause of persistent damage in transit. Damage that could be avoided by a simple change of route, handling procedure or even carrier.

An aid to intelligent packaging design

Damage can be caused by many different factors according to the transportation method used. ShockLog's detailed record of movement, vibration, temperature, humidity and pressure can identify how this damage occurred and help with the development of the most appropriate and cost effective packaging solution.

Reduced administration and field service costs

Effective and timely identification of likely damage reduces the time spent on site by your service and installation teams and allows them to concentrate on revenue generating activities.

Rapid identification of staff training needs

Routine analysis of the ShockLog data will identify potentially damaging handling or storage situations before they become critical, allowing you to act accordingly.

An extension to your quality image

Your in house or ISO quality programme can now extend beyond your despatch bay, whilst providing clear evidence to your customer of the care and commitment you have to them.



RD298 Starter Kit



*RD298 ShockLog™ Recorder
with optional HPT sensor
(Humidity, Pressure & Temperature)*

Whether it's safe guarding temperature sensitive foodstuffs, delicate electronics, priceless works of art or other valuable consignments, our range of shock and environmental monitoring products should be a vital part of your consignment.

RD298 Technical Specifications

(Download [RD298 Sales Information](#) or [RD298 Technical data sheet](#) for additional information)

Size:	180 x 84 x 42mm
Weight :	0.7kg
Battery:	1 x 3.6V lithium thionyl chloride. Min 8 Ah 1 x 1.5V Alkaline size C MN 1400 or equivalent
Case Material:	Aluminium IP67 rating
Operating Temperature Range:	Standard -20 to +70 °C Extended Temp. -40 to +85 °C
User selectable operating ranges:	Acceleration 1, 3, 10, 30 & 100g Velocity 1, 3, 10, 30 & 100cm/s
Wake up threshold (%of range)	5 - 95%
Warning and alarm threshold (% of range)	5 - 95%
Wake up time:	1.5 mS

Optional External Humidity, Pressure and Temperature Sensor

(Download [HPT Sales Information](#) or [HPT Technical data sheet](#) for additional information)

Humidity measuring range	0 - 100 % RH
Pressure measuring range	0 - 1.1 Bar
Temperature measuring range	-40 to 85 °C