



# Sachets déshydratants pour conteneurs **TILTDY GEL**

Facile d'utilisation et économique, le sachet déshydratant pour conteneur TILTDY GEL permet une réduction significative de l'humidité relative dans le conteneur.

## TILTDY GEL

Le **TILTDY GEL** est un sachet absorbeur d'humidité pour conteneur. Ce sachet composé de chlorure de calcium et d'une substance gélifiante fait partie des derniers-nés de la gamme d'absorbants d'humidité pour l'industrie. L'eau absorbée est gélifiée dans le sachet et permet ainsi d'atteindre un niveau réduit d'humidité relative afin de préserver les marchandises.

Muni d'un crochet pour un accrochage facile, il est composé de 6 sachets unitaires de 125gr chacun. Suspendu aux crochets de vos conteneurs ou posé à plat sur la marchandise, il permet d'éviter les réclamations longues et coûteuses liées aux méfaits de l'humidité lors d'un transport ou un stockage longue durée.



### Simple d'utilisation

Plusieurs options : Suspendu en chapelet ou posé sur le haut du chargement



### Efficace

Absorption de l'humidité optimale lors du transport et du stockage.



### Protection

Réduction significative de l'humidité et de la condensation dans vos conteneurs. Une des plus grandes capacités d'absorption du marché.

## Types d'applications

Ce sachet déshydratant est adapté aux applications suivantes : transport par conteneur maritime, conteneurs de déménagement ou de stockage avec vêtements, meubles, hivernage bateau ou caravanes... Il peut également être utilisé lors de transports ferroviaires ou routiers.



## Une protection efficace contre l'humidité

### Utilisation du TILTDY GEL

L'utilisation de ces nouveaux types de déshydratants est appropriée lorsque :

- Une grande quantité d'air humide est à déshydrater.
- Le matériel protégé est emballé à l'intérieur d'une enveloppe non fermée hermétiquement comme une caisse bois, un conteneur maritime.
- Il est nécessaire de maintenir le taux d'humidité assez bas et suffisamment longtemps pour protéger des produits sensibles à une trop forte humidité (emballage en carton, eau minérale, aliments en vrac et en conserve, produits alimentaires, café, cacao, produits en bois, produits en cuir, verre, composants automobiles, etc...).

Le **TILTDY GEL** dispose d'une très **grande capacité d'absorption** par rapport à nos déshydratants conventionnels en argile déshydratante (Desipak) ou en gel de silice. (Le TILTDY GEL absorbe en condition normale de transport jusqu'à 250% de son poids à 30°C et 85% H.R.)

Très actif pour des taux d'humidité élevés, il est conçu pour réduire d'une manière significative le taux d'humidité à partir de 50% H.R. Plus le taux d'humidité augmente, plus le sachet absorbe pour donner sa pleine efficacité à partir de 80% HR, 90% HR.



*Possibilité de suspendre le chapelet ou de le poser à plat sur le haut du chargement.*



## Réduction considérable de l'humidité

### Pourquoi choisir le sachet déshydratant TILTDY GEL?

Quel que soit le mode de transport (route - rail - mer), les variations de température diurnes et nocturnes favorisent l'apparition de condensation dans les conteneurs, appelée aussi «phénomène de pluie». Les dommages causés par la condensation sont multiples : pourriture et développement de moisissures (pouvant aller jusqu'à la modification des qualités gustatives de certains produits alimentaires), corrosion, atténuation des couleurs ...

Cependant la composition de ce sachet déshydrant pour conteneur permet de régler efficacement tous ces problèmes. En effet, il est composé de chlorure de calcium (**CaCL<sub>2</sub>**) et d'amidon qui sont des produits actifs permettant d'absorber l'humidité seulement lorsque cela est nécessaire.

L'humidité peut également dégrader l'emballage (étiquettes, cartons) détériorant leur résistance avec affaissement des cartons ou décolllement des étiquettes, multipliant les risques de dommages. Pour éviter des retours coûteux et préserver la réputation de qualité de votre entreprise, utilisez le **TILTDY GEL** qui apporte plusieurs avantages :

- Permet de **déshumidifier** un grand volume d'air.
- **Absorbe jusqu'à 400% de son poids** suivant le taux d'humidité.
- La **formule brevetée** du **TILTDY GEL** transforme le liquide en gel et ne présente aucun risque de fuite.





## Un sachet déshydratant adapté à vos besoins

### Recommandations pour l'utilisation du TILTDRY GEL

Les sachets doivent être répartis de manière **homogène** à l'intérieur du conteneur et positionnés face respirante imprimée **vers le haut** ou alors **suspendus**. Dans des emballages autres que conteneur, positionner un chapelet pour 6 M<sup>3</sup>.

*Le contact direct avec les pièces métalliques est à éviter.*

Il vous faut **12** chapelets par conteneur de **40** pieds et **6** chapelets par conteneur de **20** pieds.

(Conditionnement par carton de **12** Chapelets)

Les quantités pourront être augmentées ou diminuées en fonction des risques propres aux marchandises transportées ou si l'on est amené à mettre dans le conteneur une forte proportion de matériaux hygroscopiques (palettes, calages, divers).

*[Valeurs indicatives et sans engagement].*



Le contrôle du transport...la réduction des sinistres



+33 1 34 87 75 89



[contact@tilt-import.com](mailto:contact@tilt-import.com)



ZI Saint Mathieu  
5, rue des Garennes  
F-78550 - HOUDAN



[tilt-import.com](http://tilt-import.com)