



Sachets déshydratants Container Dri 1

Nos sachets absorbeurs d'humidité Container Dri permettent de protéger efficacement vos marchandises lorsqu'elles sont transportées par conteneur maritime.

CONTAINER DRI 1

Proposés sous forme de sachets de 1kg, les **sachets déshydratants Container Dri** peuvent être suspendus aux crochets du conteneurs ou posés à plat sur le haut du chargement.

La face inférieure du sachet en polyéthylène est complètement imperméable et la face supérieure respirante est constituée de Tyvek. L'eau absorbée est alors emprisonnée dans le sachet.

Ces sachets peuvent également être utilisés lors de transports ferroviaires ou routiers. Ces sachets permettent une protection longue durée de **8 à 12 semaines**, adaptée aux transports maritimes.



Simple d'utilisation

Plusieurs options : Suspendu en filet sur les crochets du conteneur ou posé à plat sur le haut du chargement.



Efficace

Absorption de l'humidité optimale lors du transport ou du stockage.



Protection

Réduction significative de l'humidité et de la condensation dans vos conteneurs. Leader sur les sachets 1 kg.

Types d'applications

Ce sachet déshydratant est adapté aux applications suivantes : transport par conteneur maritime, conteneurs de déménagement ou de stockage avec vêtements, meubles, hivernage bateau ou caravanes... Il peut également être utilisé lors de transports ferroviaires ou routiers.



La technologie du Container DRI 1

Une marchandise qui arrive en bon état permet d'éviter les réclamations longues et coûteuses liées aux **tâches d'humidité** ou de **moisissure** sur les cartons, les **étiquettes décollées** sur les boîtes de conserves ou les bouteilles d'eau, les produits alimentaires bruts comme le café ou le cacao qui pourrissent, le lait en poudre qui «**motte**», la **corrosion**, etc.... L'humidité excessive fragilise également la résistance mécanique des cartons qui ont tendance à s'affaisser lors du transport par conteneur.

Principe de fonctionnement du Sachet déshydratant DRI 1

Son mélange innovant composé de chlorure de calcium (CaCl_2) et d'un matériau absorbant permet d'absorber l'humidité qui va rester prisonnière du sachet sans possibilité de ressortir.

La surface respirante laisse passer la vapeur d'eau mais reste imperméable aux liquides. Chaque sachet peut absorber jusqu'à **500 grammes d'eau** à **95%** d'humidité relative.

Pour des taux inférieurs à **50%** d'humidité relative, il est quasiment inactif. En revanche plus le taux d'humidité augmente, plus le sachet absorbe pour donner sa pleine efficacité à partir de **80% HR**, **90% HR**..





Réduction considérable de l'humidité.

Pourquoi choisir le sachet déshydratant Container DRI 1 ?

Le sachet Container Dri 1 est le moyen le plus efficace pour prévenir la condensation grâce au chlorure de Calcium qui ne commence à absorber l'humidité que quand cela est nécessaire. Pour éviter des retours coûteux et préserver la réputation de qualité de votre entreprise, utilisez le Container Dri 1 qui apporte de nombreux avantages :

- Permet de **déshumidifier** un grand volume d'air.
- **Absorbe jusqu'à 500 grammes d'eau** par sachet suivant le taux d'humidité.
- La **surface respirante** laisse passer la vapeur d'eau mais pas les liquides.
- Peut être **posé sur les marchandises ou suspendu** dans un filet fourni.
- Ne dégage **pas de poussières**.
- Efficace pendant **8 semaines** et plus.

Recommandations pour l'utilisation du Container DRI 1

Les sachets doivent être répartis d'une manière **homogène** à l'intérieur du conteneur et positionnés face respirante tyvek **vers le haut** ou alors **suspendus**.

Il vous faut **30** sachets de **1kg** par conteneur de **40** pieds et **15** sachets de **1kg** par conteneur de **20** pieds.

Les quantités pourront être augmentées ou diminuées en fonction des risques propres aux marchandises transportées ou si l'on est amené à mettre dans le conteneur une forte proportion de matériaux hygroscopiques (palettes, calages, divers).

[Valeurs indicatives et sans engagement]. Nous contacter pour plus d'informations





Un sachet déshydratant adapté à vos besoins.

Capacité d'absorption (en gramme d'eau)

Durée	Pourcentage d'humidité relative (HR)		
	60%	80%	95%
2 jours	120gr	180gr	180gr
7 jours	250gr	300gr	340gr
24 jours	280gr	360gr	500gr

Conditionnement du Container DRI

- Dimensions : 210 x 280 mm.
- 20 sachets de 1 Kg par carton.
- 40 cartons par palette.



TILT-IMPORT



+33 1 34 87 75 89



contact@tilt-import.com



ZI Saint Mathieu
5, rue des Garennes
F-78550 - HOUDAN



tilt-import.com